

Dreimotoriger, robuster und professioneller Nass-/ Trockensauger

Die VIPER LSU Produktfamilie ist modular aufgebaut und verfügt über unterschiedliche Behältergrößen. Die LSU 395 besitzt eine Behälterkapazität von 95 Liter und verfügt über drei voneinander getrennt steuerbare Saugturbinen. Sie haben die Auswahl zwischen einem Tank aus Edelstahl oder einem Kunststofftank. Der Kunststofftank ist lichtdurchlässig, dadurch lässt sich der aktuelle Füllstand sehr leicht erkennen. Zusätzlich ist an diesem Modell ein Ablaufschlauch angebracht. So kann der Behälter ohne ein Abnehmen des Motorkopfes einfach geleert werden. Die großen Hinterräder und die lenkfähigen Vorderräder gewährleisten eine hohe Manövrierfähigkeit. Standardmäßig ist die Maschine mit einem umfangreichen Zubehör, wie Fugendüse, einer runden Staubbürste, einer Nassdüse sowie eine Trockensaugdüse, ausgestattet.

- Einfache Bedienung und Wartung
- Drei getrennt steuerbare Motoren
- Optimale Saugleistung
- Ablassschlauch Robustes Gehäuse
- Große Hinterräder und lenkfähige Vorderräder
- Kabelaufnahme & Zubehörhalterung
- Für den Nass / und Trockeneinsatz ausgelegt
- EU/UK Versionen erhältlich



Die Abbildung repräsentieren nicht das Modell

Der VIPER LSU 395 ist ein Nass-/ Trockensauger für professionelle Anwendungen. Er ist leicht und einfach zu bedienen, robust und verfügt über eine optimale Saugleistung.

● Standard equipment

Lieferumfang		Artikel-Nr.	Mindestanforderung	VIPER LSU395 EU
	Düsen			
	Trockenaufnahme -Tool	VA80036	1	•
	Saugdüsen Nass			
	Naßaufnahme Tool	VA80853	1	•
	Rundbürsten			
	Bürstendüse D38	VA20803	1	•
	Fugendüsen			
	Fugendüse D38	VA20806	1	•
	Saugrohre			
	Saugschlauch kpl.	VA80400	1	•
	WAND ASSEMBLY	VA80711	1	•
	Filter			
	75L ABSORBING DUST FILTER	VA80110	1	•



Dreimotoriger, robuster und professioneller Nass-/ Trockensauger

Modell VIPER LSU395 EU

Artikel-Nr. 50000150

Produkteigenschaften

Schmutzwasser ablass-schlauch	•
"easy-to-carry" handgriff	•

Technische Spezifikationen VIPER LSU395 EU

Energy Label	
Geräuschpegel (dB(A))	79
Saugmotor typ	2-stage
Spannung (V)	220-240
Frequenz (Hz)	50-60
Aufnahmeleistung (W)	3000
Airflow (l/min)	3540
Unterdruck (mmH20)	2280
Netzkabellänge (m)	10/orange
Tankvolumen (l)	95
Abmessungen l x b x h (cm)	63.4x58.6x112
Gewicht (kg)	29.3

● Standard equipment, ○ Supplementary accessories, □ Mountable equipment

Zubehör		Artikel-Nr.	Mindestanforderung	VIPER LSU395 EU
	Saugdüsen Nass			
	Naßaufnahme Tool	VA80853	1	•
	Filter			
	75L ABSORBING DUST FILTER	VA80110	1	•
	Fugendüsen			
	Fugendüse D38	VA20806	1	•
	Saugrohre			
	Saugschlauch kpl.	VA80400	1	•
	WAND ASSEMBLY	VA80711	1	•
	Düsen			
	Trockenaufnahme -Tool	VA80036	1	•
	Absaugleisten, Gummis für Absaugleisten, Spritzschutz			
	SQUEEGEE BLADE KIT	VA86700	1	○
	Rundbürsten			
	Bürstendüse D38	VA20803	1	•

